

impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo,
7 a 2 o 3 fili, circolare da 12 a 20 a 1 filo,
cotton 21-24 a 1 filo.
Con lavorazioni a due o piu' fili, si racco-
manda di verificare le tensioni in macchina.

colori
uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di
stiro; per valorizzare il filato ed eliminare le
tensioni di smacchinatura, si consiglia un
lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2016

● colori pronti per campionatura
001-002-066-099-0J5-5X5

per informazioni sull'utilizzo dell'artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply,
gauge 7 for 2-ply or 3-ply, circular from 12
to 20 for 1-ply, cotton 21-24 for 1 ply.
For 2 or more ply knitting, it is
recommended to check machine tension.

colours
solid

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing; in order
to enhance the yarn and eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions, it is
suggested to wash with specific softener.

sampling service until 30-06-2016

● colours ready for sampling
001-002-066-099-0J5-5X5

for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special

