

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 5 ad 1 filo,  
3 a 2 fili.

Per valutare i cali nei vari punti maglia,  
è necessario eseguire un capo prototipo e  
sottoporlo a test di lavaggio.

**colori**

uniti

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati  
con colori contrastanti, è necessario  
richiedere solidità specifiche ed eseguire  
test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase  
di stiro; per una mano più fluida e per elimi-  
nare le tensioni di smacchinatura, si consiglia  
un lavaggio con ammorbidente specifico.

**servizio campionature fino al 30-06-2016**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo  
e dei bagni ottimali di tintura, vi preghi-  
amo di richiedere la scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting gauge 5 for 1-ply, 3 for 2-ply  
In order to evaluate shrinkage in the  
different knits, it is suggested to make a  
prototype garment and wash it as a test.*

**colours**

solid

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for  
striped garments with contrasting colours,  
it is recommended to ask for specific  
fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*steam generously during ironing; for a smo-  
other hand and to eliminate the shrinkage  
due to the knitting tensions, it is suggested  
to wash with specific softener.*

**sampling service until 30-06-2016**

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use  
and dye-lot sizes of the yarn please ask  
for the technical sheet.*

