



impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo,
circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 21-24
a 1 filo.

**Per valutare i cali nei vari punti maglia,
è necessario eseguire un capo prototipo
e sottoporlo a test di lavaggio.**

**In fase di smacchinatura, porre
particolare attenzione alla messa a
punto della macchina, per limitare le
rotture della piattina di poliestere.**

**Per ottenere una superficie uniforme nei
colori 8FA, 8FB, 8FC, 8FD, 8FE, 8FF, ZCE,
QF7, ZDE, ZEE, YXP, e YPK si consiglia
di lavorare il filato a più guidafili.**

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo
e il processo di tintura comportano uno
scarto del 5-7%.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase
di stiro; per una mano più fluida e per
eliminare le tensioni di smacchinatura, si
consiglia un lavaggio con ammorbidente
specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2016

*** colori pronti per campionatura**

*per informazioni sull'utilizzo dell'artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply,
circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton
21-24 for 1-ply.*

**In order to evaluate shrinkage in
the different knits, it is suggested
to make a prototype garment and
wash it as a test.**

**Pay great attention during knitting to
the set-up of the machine, in order to
limit the polyester breakage.**

**When knitting 8FA, 8FB, 8FC, 8FD, 8FE,
8FF, ZCE, QF7, ZDE, ZEE, YXP, and YPK
colors, it's advisable to use several
threadguides to obtain a more
uniform surface.**

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing
process may cause a 5-7% knitting waste.*

colours

solid

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms;
for striped garments with contrasting
colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; for
a smoother hand and to eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions,
it is suggested to wash with specific
softener.*

sampling service until 30-06-2016

*** colours ready for sampling**

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

