



impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 a
1 filo, circolare da 12 a 20 a 1 filo,
cotton 21-24-27 a 1 filo.

**Per valutare i cali nei vari punti maglia,
è necessario eseguire un capo prototipo
e sottoporlo a test di lavaggio.**

**In fase di smacchinatura, porre partico-
lare attenzione alla messa a punto della
macchina, per limitare le rotture della
piattina di poliestere.**

**Per ottenere una superficie uniforme nei
colori YTI, YVI, YAJ, ZYC, ZRD, ZSD, ZTD,
ZUD, ZVD e ZWD si consiglia di lavorare
il filato a più guidafili.**

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di questo articolo
e il processo di tintura comportano uno
scarto del 3%.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con
colori contrastanti, è necessario richiedere
solidità specifiche ed eseguire test di
lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase
di stiro; per una mano più fluida e per elimi-
nare le tensioni di smacchinatura, si consiglia
un lavaggio con ammorbidente specifico.

colori a Stock Service

*per informazioni sull'utilizzo dell'artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply,
circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton
21-24-27 for 1-ply.*

**In order to evaluate shrinkage in
the different knits, it is suggested
to make a prototype garment and
wash it as a test.**

**Pay great attention during knitting to
the set-up of the machine, in order to
limit the polyester breakage.**

**When knitting YTI, YVI, YAJ, ZYC, ZRD,
ZSD, ZTD, ZUD, ZVD and ZWD colors, it's
advisable to use several threadguides to
obtain a more uniform surface.**

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing
process cause a 3% knitting waste.*

colours

solid

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; for
a smoother hand and to eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions, it is
suggested to wash with specific softener.*

Stock Service colours

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

