



impiego

macchina rettilinea su finezza 5 a 1 filo,
3 a 2 fili.
Lavorare a più guidafile.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di questo articolo
e il processo di tintura comportano uno
scarto del 3%.

colori

moulinè

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase
di stiro; per una mano più fluida e per elimi-
nare le tensioni di smacchinatura, si consiglia
un lavaggio con ammorbidente specifico.

tutti i colori sono pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 5 for 1-ply,
3 for 2 ply.
Knit the yarn with several threadguides.*

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing
process cause a 3% knitting waste.*

colours

moulinè

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific fast-
ness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; for
a smoother hand and to eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions, it is
suggested to wash with specific softener.*

all colours are ready for sampling

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

