



impiego

macchina rettilinea 3 a 1 filo.
Per valutare i cali nei vari punti maglia,
  necessario eseguire un capo prototipo
e sottoporlo a test di lavaggio.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di questo articolo
e il processo di tintura comportano uno
scarto del 3%.

colori

uniti

solidit 

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti,   necessario
richiedere solidit  specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase
di stiro; per una mano pi  fluida e per
eliminare le tensioni di smacchinatura, si
consiglia un lavaggio con ammorbidente
specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2016

* colori pronti per campionatura
001-002-099-015-3R4-5X5

per informazioni sull'utilizzo dell'artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting gauge 3 for 1-ply
In order to evaluate shrinkage in the
different knits, it is suggested to make a
prototype garment and wash it as a test.

knitting waste

the particular yarn construction and dyeing
process cause a 3% knitting waste.

colours

solid

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing;
for a smoother hand and to eliminate the
shrinkage due to the knitting tensions, it is
suggested to wash with specific softener.

sampling service until 30-06-2016

* colours ready for sampling
001-002-099-015-3R4-5X5

for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special



NO harmful or irritant
chemicals used.
NON trattato con sostanze
nocive o irritanti.



Safe & healthy
working conditions.
Condizioni di lavoro
sane e sicure.

