

**impiego**  
macchina rettilinea su finezza 14 a 1 filo,  
12 a 1 o 2 fili, circolare da 12 a 20 a 1 filo,  
cotton 24-27 gauge a 1 filo.  
Con lavorazioni a due o piu' fili, si racco-  
manda di verificare le tensioni in macchina.

**colori**  
uniti

**solidità**  
secondo le norme UNI/ISO; per i rigati  
con colori contrastanti, è necessario  
richiedere solidità specifiche ed eseguire  
test di lavaggio.

**finissaggio industriale**  
vaporizzare abbondantemente in fase di  
stiro; per valorizzare il filato ed eliminare le  
tensioni di smacchinatura, si consiglia un  
lavaggio con ammorbidente specifico.

**servizio campionature fino al 30-06-2016**  
● colori pronti per campionatura  
001-002-066-099-0J5-5X5

*per informazioni sull'utilizzo dell'artico-  
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-  
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**use**  
*flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply,  
gauge 12 for 1-ply or 2-ply, circular from 12  
to 20 for 1-ply, cotton 24-27 gauge for 1 ply.  
For 2 or more ply knitting, it is  
recommended to check machine tension.*

**colours**  
solid

**fastness**  
*in compliance with UNI/ISO norms; for  
striped garments with contrasting colours,  
it is recommended to ask for specific  
fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**  
*steam generously during ironing; in order  
to enhance the yarn and eliminate the  
shrinkage due to the knitting tensions, it is  
suggested to wash with specific softener.*

**sampling service until 30-06-2016**  
● colours ready for sampling  
001-002-066-099-0J5-5X5

*for any information regarding the use  
and dye-lot sizes of the yarn please ask  
for the technical sheet.*

|    |         |         |
|----|---------|---------|
| ●1 | bianco  | white   |
| ●2 | chiari  | light   |
| ●3 | medi    | medium  |
| ●4 | scuri   | dark    |
| ●5 | special | special |