



70% VI viscosa / viscose
15% PA fibra poliammidica / polyamide fibre
8% WV lana Merino extrafine irrestingibile /
shrink-resistant extrafine Merino wool
7% WS cashmere

W
14
15

impiego

macchina rettilinea su finezza 14 ad
1 filo, 12 a 2 fili, circolare da 12 a 20 a
1 filo, cotton 24-27 ad 1 filo.

colori

uniti, melange.

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

per scaricare le tensioni di lavorazione
e completare il ritorno elastico della
componente poliestere, si consiglia di lavare
con ammorbidente specifico e vaporizzare
abbondantemente in fase di stiro.

servizio campionature fino al 31-12-2013

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply,
12 for 2-ply, circular from 12 to 20 for 1-ply,
cotton 24-27 for 1-ply.*

colours

solid, melange.

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms;
for striped garments with contrasting
colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*in order to loosen the knitting tensions
and help the polyester component stretch
return, it is suggested to wash with speci-
fic softener and steam generously during
ironing.*

sampling service until 31-12-2013

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special

