

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 5 a 1 filo,  
3 a 2 fili.

Per valutare i cali nei vari punti maglia,  
è necessario eseguire un capo prototipo  
e sottoporlo a test di lavaggio.

In fase di smacchinatura, porre particolare  
attenzione alla messa a punto della mac-  
china, per limitare le rotture della piattina  
di poliestere.

**scarto di lavorazione**

la particolare costruzione di quest'articolo e  
il processo di tintura comportano uno scarto  
del 5-7%.

**colori**

uniti

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati  
con colori contrastanti, è necessario  
richiedere solidità specifiche ed eseguire  
test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase di  
stiro; per una mano più fluida e per elimi-  
nare le tensioni di smacchinatura, si consiglia  
un lavaggio con ammorbidente specifico.

**servizio campionature fino al 30-06-2016**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'artico-  
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-  
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting machine gauge 5 for 1-ply,  
3 for 2 ply.*

*In order to evaluate shrinkage in the  
different knits, it is suggested to make  
a prototype garment and wash it as a test.  
Pay great attention during knitting to the  
set-up of the machine, in order to limit the  
polyester breakage.*

**knitting waste**

*the particular yarn construction and dyeing  
process may cause a 5-7% knitting waste.*

**colours**

*solid*

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for  
striped garments with contrasting colours,  
it is recommended to ask for specific fast-  
ness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*steam generously during ironing; for  
a smoother hand and to eliminate the  
shrinkage due to the knitting tensions, it is  
suggested to wash with specific softener.*

**sampling service until 30-06-2016**

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use  
and dye-lot sizes of the yarn please ask  
for the technical sheet.*

