

impiego
macchina rettilinea su finezza 12-14 ad 1 filo, 7 a 2-3 fili.
Per valutare i cali nei vari punti maglia, é necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

colori
uniti e mélange

solidità
secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale
vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per valorizzare il filato ed eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2016
* colori pronti per campionatura

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use
flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, 7 for 2 or 3 ply.
In order to evaluate shrinkage in the different knits, it is suggested to make a prototype garment and wash it as a test.

colours
solid and mixed

fastness
in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing
steam generously during ironing; in order to enhance the yarn and eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.

sampling service until 30-06-2016
* colours ready for sampling

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special

