



impiego

macchina rettilinea su finezza 5 a 1 filo.
Per valutare i cali nei vari punti maglia,
  necessario eseguire un capo prototipo e
sottoporlo a test di lavaggio.
Nei colori moulin  lavorare a pi  guidafili.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo
e il processo di tintura comportano uno
scarto del 5-7%.

colori

uniti e moulin 

solidit 

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti,   necessario
richiedere solidit  specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di
stiro; per una mano pi  fluida e per elimi-
nare le tensioni di smacchinatura, si consiglia
un lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2016

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 5 for 1-ply.
In order to evaluate shrinkage in the
different knits, it is suggested to make a
prototype garment and wash it as a test.
For moulin  colours, knit the yarn with
several threadguides.*

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing
process may cause a 5-7% knitting waste.*

colours

solid and moulin 

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific fast-
ness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; for a smo-
other hand and to eliminate the shrinkage
due to the knitting tensions, it is suggested
to wash with specific softener.*

sampling service until 30-06-2016

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

