



impiego

macchina rettilinea su finezza 5 a 1 filo ,
3 a 2 fili.
Il filato una volta smacchinato caratterizza
il telo con un “particolare disegno” .
Ricordiamo che esso può variare con la
dimensione della frontura, le registrazioni o
più semplicemente con il cambio rocca.
Questa particolarità è da ritenersi
una normale caratteristica dell’articolo.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest’articolo
e il processo di tintura comportano uno
scarto del 5-7%.

colori

mélange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di
stiro. Per ottenere una mano più gonfia e
quindi una maglia più curata, è consigliabile
un lavaggio con un minimo di ammorbi-
dente specifico

servizio campionature fino al 31-12-2016

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'artico-
lo e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 5 for 1-ply,
3 for 2 ply.
The yarn once knit characterizes the
cloth with special “design”.
We remind you that this may vary with
the dimension of the needle bar, the
adjustments, or more simply with the
change of cone.
These have to be considered main
features of the article.*

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing
process cause a 5-7% knitting waste.*

colours

mélange

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for
striped garments with contrasting colours,
it is recommended to ask for specific
fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing. Wash with
a minimum dose of appropriate softener for a
more voluminous touch and a cleaner feel.*

sampling service until 31-12-2016

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

