Cod. 55008

Dubhe

Nm 3/50

65% VI viscosa / viscose
26% WV lana Merino extrafine irrestringibile / shrink·resistant extrafine Merino wool
9% PA fibra poliammidica / polyamide fibre

W 17 18

impiego
macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo, 7 a 2-3 fili, circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 21-24 a 1 filo.

use
flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, 7 for 2 or 3 ply, circular from 12 to 20 for 1 ply, cotton 21-24 for 1 ply.

colori
uniti e mélange.

colours
solid and mélange.

solidità
secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

fastness
in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

finissaggio industriale
vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia piú curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente specifico.

industrial finishing
steam generously during ironing. Wash with a minimum dose of appropriate softner for a more voluminous touch and a cleaner feel.

servizio campionature fino al 31-12-2016
✱ colori pronti per campionatura

sampling service until 31-12-2016
✱ *colours ready for sampling*

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special