



impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo,
circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 21-24
a 1 filo.

estensibilità e restringimento

il grado d’elasticità del capo è determinato
dalla regolazione della tensione del filo
e della fittezza dei punti maglia in fase
di smacchinatura. Si consiglia di eseguire
un capo prototipo e sottoporlo ad un
test di lavaggio.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest’articolo
e il processo di tintura comportano uno
scarto del 5-7%.

colori

uniti.

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati
con colori contrastanti, è necessario
richiedere solidità specifiche ed eseguire
test di lavaggio.

finissaggio industriale

per scaricare le tensioni di lavorazione
e completare il ritorno elastico della
componente elasthan, si consiglia di lavare
con ammorbidente specifico e vaporizzare
abbondantemente in fase di stiro.

servizio campionature fino al 31-12-2016

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull’utilizzo dell’articolo
e dei bagni ottimali di tintura, vi pre-
ghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply,
circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton
21-24 for 1-ply.*

stretch and shrinking degree

*the garment stretch degree is determined
by yarn tension and knit thickness
adjustment during knitting. It is suggested
to make a prototype garment and wash
it as a test.*

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing
process may cause a 5-7% knitting waste.*

colours

solid.

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms;
for striped garments with contrasting
colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*in order to loosen the knitting tensions and
help the elasthan component stretch return,
it is suggested to wash with specific softener
and steam generously during ironing.*

sampling service until 31-12-2016

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use
and dye-lot sizes of the yarn please ask
for the technical sheet.*

•1	bianco	white
•2	chiari	light
•3	medi	medium
•4	scuri	dark
•5	special	special

