



## METODOLOGIA PER LA VALUTAZIONE DELLE OFFERTE

### PER LA POSIZIONE SPECIFICA 2

Tabella 1

Indicatore - II (denominazione)	Peso relativo	Numero massimo possibile dei punti	Indicazione con segni (i punti secondo l'indice)
1	2	3	4
1. Grado di conformità delle caratteristiche tecniche e funzionali integrative – II <sub>1</sub>	60% (0,60)	100	<b>T<sub>x</sub></b>
2. Prezzo d'offerta – II <sub>2</sub>	40% (0,40)	100	<b>T<sub>u</sub></b>

Nella colonna № 1 sono stati indicati gli indicatori stabiliti con i rispettivi segni; nella colonna № 2 sono indicati i pesi relativi di ogni indice come percentuale del valutazione complessiva (fino a 100%); nella colonna № 3 è stato indicato il numero massimo possibile dei punti (uguale per tutti gli indicatori); nella colonna № 4 è presentata l'indicazione con il segno dei punti, che riceverebbe ogni offerta per l'indicatore specifico.

#### **Indicazioni per la definizione della valutazione per ogni indicatore:**

**Indice 1** – „Grado di conformità delle caratteristiche tecniche e funzionali integrative”, con numero massimo dei punti – 100 e peso relativo nella valutazione complessiva – 0,60.

I punti secondo l'indicatore di ogni offerta vanno calcolati come la somma dei punti indicati nella Tabella 2.

Tabella 2

Condizioni tecniche	Punti
➤ Possibilità di stampa a getto d'inchiostro a coloranti dispersivi su supporti di carta su ampio campo della zona della tavola - da 45 a 120 g/m <sup>2</sup> ;	20
➤ Azione del modulo di sviluppo in entrata. Il modulo deve poter prelevare la carta da rotoli con diametro non inferiore a 700 mm, svolgendo le seguenti funzioni:  -Mantenimento della tensione superficiale impostata costantemente sulla carta;  -Controllo a sensore per il centramento della carta;	30
➤ Azione del modulo arrotolante in uscita: il modulo deve poter prelevare la carta	30



da rotoli con diametro fino a 500 mm, svolgendo le seguenti funzioni:  - <i>Mantenimento della tensione superficiale impostata costantemente sulla carta;</i>  - <i>Controllo a sensore per il centramento della carta e costante tensione nel rotolo arrotolato;</i>	
➤ Azione del modulo integrativo per la manutenzione delle teste di stampa sulla macchina:  - <i>Carrello indipendente per la conservazione e il lavaggio delle teste di stampa;</i>	20
<b>Numero massimo possibile dei punti secondo l'indicatore „Grado di conformità delle caratteristiche tecniche e funzionali integrative ” – T x</b>	<b>100 punti</b>
<i>* L'impianto d'offerta con dei parametri tecnici che si distinguono da quelli indicati riceverà 0 punti per il rispettivo indicatore.</i>	

I punti per il primo indicatore dell'ennesimo partecipante si ottengono secondo la formula seguente:

$$\Pi_1 = T_x \times 0,60, \text{ dove:}$$

- „0,60” è il peso relativo dell'indicatore.

Indicatore 2 – „Prezzo d'offerta”, con numero massimo dei punti – 100 e peso relativo nella valutazione complessiva – 0,40.

Il numero massimo dei punti ottiene l'offerta che ha proposto il prezzo minore – 100 punti. I punti del resto dei partecipanti si stabiliscono in proporzione andando verso il prezzo d'offerta minore secondo la seguente formula:

$$T_{\Pi} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ dove:}$$

- „100” sono i punti massimi secondo l'indicatore ;
- „C<sub>min</sub>” è il prezzo d'offerta minore;
- „C<sub>n</sub>” è il prezzo dell'ennesimo partecipante.

I punti di cui il secondo indicatore dell'ennesimo partecipante si ottengono secondo la seguente formula:

$$\Pi_2 = T_{\Pi} \times 0,40, \text{ dove:}$$

- „0,40” è il peso relativo.



La valutazione complessiva /VC/ di ogni partecipante si ottiene dalla somma delle valutazioni dell'offerta secondo i due indicatori calcolati secondo la formula:

$$VC = \Pi_1 + \Pi_2$$

L'offerta che ha ottenuto la valutazione complessiva maggiore si classifica al primo posto. Se due o più candidati ricevono numero uguale dei punti, il vantaggio ha al candidato che ha proposto il prezzo più basso nella propria offerta tecnica. In caso di parità delle offerte anche qui – il vantaggio riceve il partecipante che ha proposto delle caratteristiche tecniche e funzionali migliori nella propria offerta tecnica. In caso di parità anche secondo questo indicatore si procede alla lotteria. Il partecipante classificato dalla Commissione al primo posto viene nominato come appaltatore della consegna di cui la presente procedura.