



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

ПО ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

Таблица 1

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Степен на съответствие на допълнителните технически и функционални характеристики – П ₁	60% (0,60)	100	Т _х
2. Предложена цена – П ₂	40% (0,40)	100	Т _ц

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Степен на съответствие на допълнителните технически и функционални характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,60.

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват като сума от точките, посочени в Таблица 2.

Таблица 2

Технически изисквания	Точки
Действие на входящия модул – инсталацията трябва да може да приеме платове поне в един от трите варианта: <ul style="list-style-type: none"> ○ Нагънато състояние от платформа; ○ Малки ролки; ○ Големи ролки; 	20
Действие на отварящ модул: <ul style="list-style-type: none"> ○ Способност за разгъване и изправяне на ивите на платовете ○ Оптичен контрол на състоянието на ивите на плата. 	20
Действие на опъващ модул: <ul style="list-style-type: none"> ○ Способност за напречно и надлъжно опъване на плата; ○ Поддържане на постоянно опъване на плата по цялата дължина ; 	15



<ul style="list-style-type: none"> ○ Сензорен контрол на опънатото състояние по цялата ширина на плата; ○ Серво – задвижване на носещата рама на контролирания плат. 	
Действие на модула за напречно и надлъжно изравняване и изправяне на плата (веревност): <ul style="list-style-type: none"> ○ Оптичен контрол по цялата ширина на плата ○ Независимо индивидуално управление по цялата ширина на плата за изправянето му 	15
Действие на модула за извеждане на плата от модула за изправяне на веревността: <ul style="list-style-type: none"> ○ Поддържане на перпендикулярния строеж на плата; ○ Поддържане на ивите в разгънато състояние; ○ Поддържане на зададеното напречно и надлъжно опъване на плата. 	15
Действие на навиващия модул: <ul style="list-style-type: none"> ○ Навиване на ролки с регулирана скорост в зависимост от диаметъра на навития плат; ○ Поддържане на постоянно напречно и надлъжно опъване на плата; 	15
Максимално възможни точки по показател „Степен на съответствие на допълнителните технически и функционални характеристики” – Т х	100 точки
* Оферирано оборудване с технически параметри, различаващи се от посочените, ще получава 0 точки по съответния показател.	

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_1 = Т х \cdot х \cdot 0,60, \text{ където:}$$

➤ „0,60” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,40.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц} = 100 \cdot \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т_{ц} \cdot х \cdot 0,40, \text{ където:}$$



➤ „0,40” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /**КО**/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по двата показателя, изчислени по формулата:

$$\mathbf{КО} = \mathbf{П_1} + \mathbf{П_2}$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място. В случай, че двама или повече кандидати съберат равен брой точки, приоритет получава кандидатът, предложил по-ниска цена в своето техническо предложение. При равенство на предложенията и в този случай – приоритет получава участникът, който е предложил по-добри технически и функционални характеристики в своето техническо предложение. При равенство и по този показател се пристъпва към жребий. Участникът, класиран от Комисията на първо място, се определя за изпълнител на доставката по настоящата процедура.