



## МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

### ПО ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 4

Таблица 1

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Степен на съответствие на допълнителните технически и функционални характеристики – П <sub>1</sub>	60% (0,60)	100	<b>Т<sub>х</sub></b>
2. Предложена цена – П <sub>2</sub>	40% (0,40)	100	<b>Т<sub>ц</sub></b>

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

**Указания за определяне на оценката по всеки показател :**

**Показател 1** – „Степен на съответствие на допълнителните технически и функционални характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,60.

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват като сума от точките, посочени в Таблица 2.

Таблица 2

Технически изисквания	Точки
Терминал за оператора с цветен „тъч скрийн“ предназначен за следните функции: <ul style="list-style-type: none"> <li>промяна параметрите на работа и работните цикли</li> <li>диагностициране на машината в реално време</li> <li>посочване на аномалии или повреди</li> <li>програми за поставяне на параметри за машината (рецепти)</li> <li>визуализация на замерването на плата, частични или общи размери</li> <li>сериен интерфейс за продължителна комуникация на дължината на плата.</li> </ul>	50
Осветителната система на плата за контрол, включваща: <ul style="list-style-type: none"> <li>горно осветление на плата за контрол</li> <li>осветление поставено вътре в долната част на плата за инспекция</li> </ul>	40
Системата за навиване на плата да включва: <ul style="list-style-type: none"> <li>група за навиване на плата по тангенциален контакт с два моторизирани цилиндъра, в предна позиция.</li> </ul>	10



<b>Максимално възможни точки по показател „Степен на съответствие на допълнителните технически и функционални характеристики” – Т х</b>	<b>100 точки</b>
<i>* Оферирано оборудване с технически параметри, различаващи се от посочените, ще получава 0 точки по съответния показател.</i>	

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$P_1 = T_x \times 0,60$ , където:

- „0,60” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,40.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$T_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „ $C_{\min}$ ” е най-ниската предложена цена ;
- „ $C_n$ ” е цената на n-я участник.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$P_2 = T_{ц} \times 0,40$ , където:

- „0,40” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /**КО**/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по двата показателя, изчислени по формулата:

$$КО = P_1 + P_2$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място. В случай, че двама или повече кандидати съберат равен брой точки, приоритет получава кандидатът, предложил по-ниска цена в своето техническо предложение. При равенство на предложенията и в този случай – приоритет получава участникът, който е предложил по-добри технически и функционални характеристики в своето техническо предложение. При равенство и по този показател се пристъпва към жребий. Участникът, класиран от Комисията на първо място, се определя за изпълнител на доставката по настоящата процедура.