



МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

ПО ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

Таблица 1

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1. Степен на съответствие на допълнителните технически и функционални характеристики – П ₁	60% (0,60)	100	Т_х
2. Предложена цена – П ₂	40% (0,40)	100	Т_ц

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател :

Показател 1 – „Степен на съответствие на допълнителните технически и функционални характеристики”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,60.

Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват като сума от точките, посочени в Таблица 2.

Таблица 2

Технически изисквания	Точки
Възможност за мастиленоструен печат на дисперсни багрила върху хартиени подложки с широк диапазон от площна маса – от 45 до 120 г/м ² ;	20
Действие на входящия развиващ модул: Модулът трябва да може да приеме хартия от рула с диаметър минимум 700 мм, като изпълнява следните функции: <ul style="list-style-type: none"> - Поддържане на постоянно зададеното повърхностно напрежение на хартията; - Сензорен контрол за центриране на хартията; 	30
Действие на изходящия навиващ модул: Модулът трябва да може да приеме хартия от рула с диаметър до 500 мм, като изпълнява следните функции: <ul style="list-style-type: none"> - Поддържане на постоянно зададеното повърхностно напрежение на хартията; - Сензорен контрол за центриране на хартията и постоянно напрежение в навитата ролка; 	30
Действие на допълнителен модул за поддръжка на печатните глави на	20



машината: - Самостоятелна количка за съхраняване и измиване на печатните глави;	
Максимално възможни точки по показател „Степен на съответствие на допълнителните технически и функционални характеристики” – Т х	100 точки
<i>* Оферирано оборудване с технически параметри, различаващи се от посочените, ще получава 0 точки по съответния показател.</i>	

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_1 = Т х \cdot 0,60, \text{ където:}$$

➤ „0,60” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,40.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_ц = 100 \cdot \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена ;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_2 = Т_ц \cdot 0,40, \text{ където:}$$

➤ „0,40” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /**КО**/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по двата показателя, изчислени по формулата:

$$КО = П_1 + П_2$$

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място. В случай, че двама или повече кандидати съберат равен брой точки, приоритет получава кандидатът, предложил по-ниска цена в своето техническо предложение. При равенство на предложенията и в този случай – приоритет получава участникът, който е предложил по-добри технически и функционални характеристики в своето техническо предложение. При равенство и по този показател се пристъпва към жребий. Участникът, класиран от Комисията на първо място, се определя за изпълнител на доставката по настоящата процедура.