



by EDUARDO MIROGLIO

E.Miroglio EAD

ISO 14001:2015

Cert. N° BG.121922E/U

ISO 9001:2015

Cert. N° BG.121922Q/U

SAFE &
healthy
working
conditionsNO harmful
or irritant
chemicals
used**impiego**

macchina rettilinea su finezza 14 a 1 filo, 12 a 2 fili, circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 24-27 gauge ad 1 filo.

Con lavorazioni a due o piu' fili, si raccomanda di verificare le tensioni in macchina.

colori

uniti e mélange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per valorizzare il filato ed eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico

servizio campionature fino al 30-06-2022

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.***use***flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply, 12 for 2 ply, circular from 12 to 20 for 1 ply, cotton 24-27 gauge for 1 ply.**For 2 or more ply knitting, it is recommended to check machine tension.***colours***solid and mélange***fastness***in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.***industrial finishing***steam generously during ironing; in order to enhance the yarn and eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.***sampling service until 30-06-2022**

* colours ready for sampling

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*