



by EDOARDO MIROGLIO

**E.Miroglio EAD**

ISO 14001:2015

Cert. N° BG.121922E/U

ISO 9001:2015

Cert. N° BG.121922Q/U

SAFE &  
healthy  
working  
conditionsNO harmful  
or irritant  
chemicals  
used**impiego**

macchina rettilinea su finezza 12-14 ad 1 filo, 7 a 2-3 fili.  
Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario  
eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

**colori**

uniti

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori  
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche  
ed eseguire test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per valoriz-  
zare il filato ed eliminare le tensioni di smacchinatura, si  
consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

**servizio campionature fino al 30-06-2022**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni  
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la  
scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, 7 for 2 or 3 ply.  
Make and wash a prototype garment to evaluate  
shrinkage in the different knits.*

**colours**

solid

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments  
with contrasting colours, it is recommended to ask for  
specific fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*steam generously during ironing; in order to enhance the  
yarn and eliminate the shrinkage due to the knitting  
tensions, it is suggested to wash with specific softener.*

**sampling service until 30-06-2022**

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot  
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*