



by EDUARDO MIROGLIO

E.Miroglio EAD

ISO 14001:2015

Cert. N° BG.121922E/U

ISO 9001:2015

Cert. N° BG.121922Q/U

SAFE &
healthy
working
conditionsNO harmful
or irritant
chemicals
used**impiego**

macchina rettilinea su finezza 5 ad 1 filo, 3 a 2 fili
Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario
eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche
ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una
mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinatu-
ra, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2023

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la
scheda tecnica.*

use

*flat-knitting gauge 5 for 1-ply, 3 for 2-ply
Make and wash a prototype garment to evaluate
shrinkage in the different knits.*

colours

solid

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments
with contrasting colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; for a smoother hand
and to eliminate the shrinkage due to the knitting
tensions, it is suggested to wash with specific softener.*

sampling service until 30-06-2023

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

