



by EDOARDO MIROGLIO

**E.Miroglio EAD**

ISO 14001:2015

Cert. N° BG.121922E/U

ISO 9001:2015

Cert. N° BG.121922Q/U

SAFE &  
healthy  
working  
conditionsNO harmful  
or irritant  
chemicals  
used**impiego**

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo, circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 21-24-27 gauge a 1 filo.

Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio. In fase di smacchinatura, porre particolare attenzione alla messa a punto della macchina, per limitare le rotture della piattina di poliestere. Per ottenere una superficie uniforme nei colori YTI, YVI, V41, VD4, VD5 e ZWD, si consiglia di lavorare il filato a più guidafili.

**scarto di lavorazione**

la particolare costruzione di questo articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 3%.

**colori**

uniti

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contra-stanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

Tutti i colori sono pronti a **Stock Service**.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**Stock Service****use**

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 21-24-27 gauge for 1-ply.*

*Make and wash a prototype garment to evaluate shrink-age in the different knits.*

*Pay great attention during knitting to the set-up of the machine, in order to limit the polyester breakage.*

*When knitting YTI, YVI, V41, VD4, VD5 and ZWD colors, it's advisable to use several threadguides to obtain a more uniform surface.*

**knitting waste**

*the particular yarn construction and dyeing process cause a 3% knitting waste.*

**colours**

solid

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*steam generously during ironing; for a smoother hand and to eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.*

All colours are ready on **Stock Service**.

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

