



by EDOARDO MIROGLIO

**E.Miroglio EAD**

ISO 14001:2015

Cert. N° BG.121922E/U

ISO 9001:2015

Cert. N° BG.121922Q/U

SAFE &  
healthy  
working  
conditionsNO harmful  
or irritant  
chemicals  
used**impiego**macchina rettilinea su finezza 14-12 ad 1 filo, 7 a 2 o 3 fili,  
circolare da 12 a 20 ad 1 filo.

Lavorare a più guidafile.

**colori**

mouliné

**solidità**secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori  
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche  
ed eseguire test di lavaggio.**finissaggio industriale**vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per  
valorizzare il filato ed eliminare le tensioni di smacchinatu-  
ra, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.**servizio campionature fino al 30-06-2023**

▲ colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni  
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la  
scheda tecnica.***use***flat-knitting machine gauge 14-12 for 1-ply, gauge 7  
for 2-ply or 3-ply, circular from 12 to 20 for 1-ply.**Knit the yarn with several threadguides.***colours***mouliné***fastness***in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments  
with contrasting colours, it is recommended to ask for  
specific fastness and carry out washing tests.***industrial finishing***steam generously during ironing; in order to enhance the  
yarn and eliminate the shrinkage due to the knitting  
tensions, it is suggested to wash with specific softener.***sampling service until 30-06-2023**

▲ colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot  
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*