



by EDUARDO MIROGLIO

E.Miroglio EAD

ISO 14001:2015

Cert. N° BG.121922E/U

ISO 9001:2015

Cert. N° BG.121922Q/U

SAFE &
healthy
working
conditionsNO harmful
or irritant
chemicals
used**impiego**

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo, 7 a 2 o 3 fili.
Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario
eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.
I colori mélange hanno rese di smacchinatura leggermente
differenti rispetto ai colori uniti.

colori

uniti e mélange

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche
ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per valoriz-
zare il filato ed eliminare le tensioni di smacchinatura, si
consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2023

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la
scheda tecnica.*

100% OCS Organically
Grown Cotton Certified
by ICEA OC0097**use**

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, 7 for 2 or 3 ply.
Make and wash a prototype garment to evaluate
shrinkage in the different knits.
The knitting results of mélange colours can be slightly
different from those of solid colours.*

colours

solid and mélange

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments
with contrasting colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; in order to enhance
the yarn and eliminate the shrinkage due to the knitting
tensions, it is suggested to wash with specific softener.*

sampling service until 30-06-2023

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*