



by EDUARDO MIROGLIO

**E.Miroglio EAD**

ISO 14001:2015

Cert. N° BG.121922E/U

ISO 9001:2015

Cert. N° BG.121922Q/U

SAFE &  
healthy  
working  
conditionsNO harmful  
or irritant  
chemicals  
used**impiego**

macchina rettilinea su finezza 16 a 1 filo, 14 a 1-2 fili, circolare da 16 a 20 a 1 filo, cotton 24-27 gauge a 1 filo. Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio. In fase di smacchiatura, porre particolare attenzione alla messa a punto della macchina, per limitare le rotture della piattina di poliestere.

**scarto di lavorazione**

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

**colori**

uniti

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

trattare a secco, ma non a carica (senza aggiunta di acqua)

**servizio campionature fino al 30-06-2023**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting machine gauge 16 for 1-ply; 14 for 1-2 ply, circular from 16 to 20 for 1-ply, cotton 24-27 gauge for 1-ply. Make and wash a prototype garment to evaluate shrinkage in the different knits. Pay great attention during knitting to the set-up of the set-up of the machine, in order to limit the polyester breakage.*

**knitting waste**

*the particular yarn construction and dyeing process cause a 5-7% knitting waste.*

**colours**

solid

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*dryclean only without the addition of water*

**sampling service until 30-06-2023**

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

