



60% CO cotone / cotton
40% VI viscosa FSC® / FSC® viscose



by EDUARDO MIROGLIO

E.Miroglio EAD

ISO 14001:2015

Cert. N° BG.121922E/U

ISO 9001:2015

Cert. N° BG.121922Q/U

SAFE &
healthy
working
conditionsNO harmful
or irritant
chemicals
used**impiego**

macchina rettilinea su finezza 14 a 1 filo, 12 a 1-2 fili,
circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 24-27 gauge a 1 filo.
Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario
eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche
ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una
mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinate-
ra, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

servizio campionature fino al 30-06-2024

* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la
scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 14 for 1-ply, 12 for 1 or 2 ply,
circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 24-27 gauge for 1-ply.
Make and wash a prototype garment to evaluate
shrinkage in the different knits.*

colours

solid

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments
with contrasting colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; for a smoother hand and
to eliminate the shrinkage due to the knitting tensions,
it is suggested to wash with specific softener.*

sampling service until 30-06-2024

* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*

