



by EDUARDO MIROGLIO

**E.Miroglio EAD**

ISO 14001:2015

Cert. N° BG.121922E/U

ISO 9001:2015

Cert. N° BG.121922Q/U

SAFE &  
healthy  
working  
conditionsNO harmful  
or irritant  
chemicals  
used**impiego**

macchina rettilinea su finezza 14-12 ad 1 filo, 7 a 2 o 3 fili, circolare da 12 a 20 a 1 filo.

Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

**colori**

uniti

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per valorizzare il filato ed eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

**servizio campionature fino al 30-06-2024**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**use**

flat-knitting machine gauge 14-12 for 1-ply, 7 for 2 or 3 ply, circular from 12 to 20 for 1-ply.

Make and wash a prototype garment to evaluate shrinkage in the different knits.

**colours**

solid

**fastness**

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

**industrial finishing**

steam generously during ironing; in order to enhance the yarn and eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.

**sampling service until 30-06-2024**

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*

