



88% WV lana Merino extrafine RWS /
RWS extrafine Merino wool
12 %PA poliammide / polyamide



E.Miroglio EAD
ISO 14001:2015
Cert. N° BG003661
ISO 9001:2015
Cert. N° BG003660



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 16-18 a 1 filo, 14 a 1-2 fili,
12 a 2 fili, circolare da 16 a 20 a 1 filo, cotton 24-27-30
gauge a 1 filo..

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo
e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche
ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

per ottenere un aspetto disteso della maglia è necessario
pre-stirare i teli/capi prima del finissaggio industriale e
successivamente sottoporli ad un trattamento di stabilizza-
zione a secco.
Sconsigliamo trattamenti di finissaggio ad umido.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la
scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 16-18 for 1-ply, 14 for 1-2 ply,
gauge 12 for 2 ply, circular from 16 to 20 for 1-ply, cotton
24-27-30 gauge for 1-ply.*

knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing process may
cause a 5-7% knitting waste.*

colours

solid

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments
with contrasting colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*to obtain a smooth appearance of the garments it is
required to pre-iron the swatches/garments before
industrial finishing and later have them undergo a dry
stabilization treatment.
We do not recommend wet finishing treatments.*

*for any information regarding the use and dye-lot
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

•1 bianco *white* •2 chiari *light* •3 medi *medium* •4 scuri *dark* •5 special *special*

