



by EDOARDO MIROGLIO

E.Miroglia EAD
ISO 14001:2015
Cert. N° BG003661
ISO 9001:2015
Cert. N° BG003660

SAFE &
healthy
working
conditionsNO harmful
or irritant
chemicals
used**impiego**

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo, cotton 21-24 gauge a 1 filo.

Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; è indispensabile effettuare un lavaggio con detergente specifico per eliminare gli oli di filatura ed i cali causati dalle tensioni di smacchinatura.

tutti i colori sono pronti a **Stock Service**.

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, cotton 21-24 gauge for 1-ply.

Make and wash a prototype garment to evaluate shrinkage in the different knits.

colours

solid

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing; a washing with specific detergent is necessary to remove spinning oils as well as shrinkages due to knitting tensions.

*all colours are ready on **Stock Service**.*

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

