



by EDOARDO MIROGLIO

**E.Miroglia EAD**  
 ISO 14001:2015  
 Cert. N° BG003661  
 ISO 9001:2015  
 Cert. N° BG003660



SAFE &  
 healthy  
 working  
 conditions



NO harmful  
 or irritant  
 chemicals  
 used



80% LI lino / linen  
 20% VI rayon viscosa FSC® / FSC® rayon viscose

### impiego

macchina rettilinea su finezza 5-3 ad 1 filo.  
 Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.

### scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

### colori

uniti

### solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

### finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

### use

*flat-knitting gauge 5-3 for 1-ply.  
 Make and wash a prototype garment to evaluate shrinkage in the different knits.*

### knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing process may cause a 5-7% knitting waste*

### colours

solid

### fastness

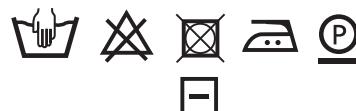
*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

### industrial finishing

*steam generously during ironing; for a smoother hand and to eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.*

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

- 1 bianco white
- 2 chiari light
- 3 medi medium
- 4 scuri dark
- 5 special special



www.oeko-tex.com

