



E.Miroglio EAD
ISO 14001:2015
Cert. N° BG003661
ISO 9001:2015
Cert. N° BG003660



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 7 a 1 filo, 5 a 2 fili.
Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario
eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche
ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; è indispen-
sabile effettuare un lavaggio con detergente specifico per
eliminare gli oli di filatura ed i cali causati dalle tensioni di
smacchinatura.

tutti i colori sono pronti a **Stock Service**

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la
scheda tecnica.*

use

*flat-knitting machine gauge 7 for 1-ply, 5 for 2 ply.
Make and wash a prototype garment to evaluate
shrinkage in the different knits.*

colours

solid

fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments
with contrasting colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

*steam generously during ironing; a washing with specific
detergent is necessary to remove spinning oils as well as
shrinkages due to knitting tensions.*

all colours are ready on **Stock Service**

*for any information regarding the use and dye-lot
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

