



by EDOARDO MIROGLIO

E.Miroglio EAD
ISO 14001:2015
Cert. N° BG003661
ISO 9001:2015
Cert. N° BG003660



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 3 a 1 filo

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di questo articolo
e il processo di tintura comportano uno scarto del 3%.

colori

uniti

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed
eseguire test di lavaggio

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una
mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinatu-
ra, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la
scheda tecnica.*

use

flat-knitting machine gauge 3 for 1-ply

knitting waste

the particular yarn construction and dyeing process cause
a 3% knitting waste.

colours

solid

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments
with contrasting colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing; for a smoother hand and
to eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is
suggested to wash with specific softener.

*for any information regarding the use and dye-lot
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

