



by EDOARDO MIROGLIO

E.Miroglio EAD
ISO 14001:2015
Cert. N° BG003661
ISO 9001:2015
Cert. N° BG003660



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 14-12 ad 1 filo, 7 a 2 o 3 fili, circolare da 12 a 20 ad 1 filo.

Lavorare a più guidafile.

colori

mouliné

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per valorizzare il filato ed eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

flat-knitting machine gauge 14-12 for 1-ply, gauge 7 for 2-ply or 3-ply, circular from 12 to 20 for 1-ply.

Knit the yarn with several threadguides.

colours

mouliné

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing; in order to enhance the yarn and eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.



STANDARD
100
084222 O
CENTROCOT
www.oeko-tex.com

