



E.Miroglio EAD
ISO 14001:2015
Cert. N° BG003661
ISO 9001:2015
Cert. N° BG003660



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 5 a 1 filo.
Per valutare i cali nei vari punti maglia, è necessario eseguire un capo prototipo e sottoporlo a test di lavaggio.
Nei colori moulinè lavorare a più guidafili.

scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

colori

uniti e moulinè.
I colori uniti hanno resa e mano diverse rispetto ai colori moulinè.

solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro; per una mano più fluida e per eliminare le tensioni di smacchinatura, si consiglia un lavaggio con ammorbidente specifico.

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

use

*flat-knitting machine gauge 5 for 1-ply.
Make and wash a prototype garment to evaluate shrinkage in the different knits.
For moulinè colours, knit the yarn with several threadguides.*

knitting waste

the particular yarn construction and dyeing process may cause a 5-7% knitting waste.

colours

*solid and moulinè.
The performance and the touch of dyed colours are different than moulinè colours.*

fastness

in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing; for a smoother hand and to eliminate the shrinkage due to the knitting tensions, it is suggested to wash with specific softener.

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

