



E.Miroglio EAD
ISO 14001:2015
Cert. N°0039338
ISO 9001:2015
Cert. N°0039339



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 ad 1 filo, 7 a 2 fili,
macchina circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 21-24
gauge ad 1 filo.

Si consiglia di effettuare dei test preventivi per verificare il
grado di restringimento del capo in fase di lavaggio.

colori

uniti

solidità

secondo le norme Woolmark; per i rigati con colori
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche
ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

è sufficiente un abbondante vaporizzo in fase di stiro.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo, dei bagni
ottimali di tintura e del procedimento per ottenere
l'effetto lana cotta, vi preghiamo di richiedere la
scheda tecnica.*

100% WV lana fine Merino / fine Merino wool

Effetto lana cotta

Boiled wool effect

use

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, 7 for 2-ply;
circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 21-24 gauge
for 1-ply.*

*We suggest to make previous tests to check the shrinkage
degree of the garment during washing.*

colours

solid

fastness

*in compliance with Woolmark norms; for striped garments
with contrasting colours, it is recommended to ask for
specific fastness and carry out washing tests.*

industrial finishing

vaporize abundantly when ironing.

*for any information regarding the use and dye-lot
sizes of the yarn and for any information about the
process to obtain boiled wool, please ask for the
technical sheet.*



PURE MERINO WOOL



OEKO-TEX®
CONFIDENCE IN TEXTILES
STANDARD 100
023991 G CENTROCOT
Tested for harmful substances.
www.oeko-tex.com/standard100

OEKO-TEX®
CONFIDENCE IN TEXTILES
STANDARD 100
084222 G CENTROCOT
Tested for harmful substances.
www.oeko-tex.com/standard100

