

Cod. 55332

# Alice

Nm 2/48



E.Miroglio EAD  
ISO 14001:2015  
Cert. N°0039338  
ISO 9001:2015  
Cert. N°0039339



SAFE &  
healthy  
working  
conditions



NO harmful  
or irritant  
chemicals  
used

## impiego

macchina rettilinea su finezza 16-14 ad 1 filo, 12 a 2 fili, macchina circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 24-27-30 gauge ad 1 filo, cotton 21 gauge a 2 fili.  
Si consiglia di effettuare dei test preventivi per verificare il grado di restringimento del capo in fase di lavaggio.

## colori

uniti

## solidità

secondo le norme Woolmark; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

## finissaggio industriale

è sufficiente un abbondante vaporizzo in fase di stiro.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo, dei bagni ottimali di tintura e del procedimento per ottenere l'effetto lana cotta, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

100% WV lana fine Merino / fine Merino wool

## Effetto lana cotta

### Boiled wool effect

#### use

*flat-knitting gauge 16-14 for 1-ply, 12 for 2-ply, flat-knitting machine gauge from 12 to 20 for 1-ply, cotton 24-27-30 gauge for 1-ply, cotton 21 gauge for 2-ply. We suggest to make previous tests to check the shrinkage degree of the garment during washing.*

#### colours

solid

#### fastness

*in compliance with Woolmark norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

#### industrial finishing

*vaporize abundantly when ironing.*

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn and for any information about the process to obtain boiled wool, please ask for the technical sheet.*



PURE MERINO WOOL



OEKO-TEX®  
CONFIDENCE IN TEXTILES  
STANDARD 100  
023991 G CENTROCOT  
Tested for harmful substances.  
www.oeko-tex.com/standard100

OEKO-TEX®  
CONFIDENCE IN TEXTILES  
STANDARD 100  
08422 G CENTROCOT  
Tested for harmful substances.  
www.oeko-tex.com/standard100

