



E.Miroglio EAD  
ISO 14001:2015  
Cert. N°0039338  
ISO 9001:2015  
Cert. N°0039339



SAFE &  
healthy  
working  
conditions



NO harmful  
or irritant  
chemicals  
used

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 18-16-14 a 1 filo, 12 a 2 fili,  
macchina circolare da 16 a 20 a 1 filo, cotton 24-27-30  
gauge ad 1 filo.

**colori**

uniti e mélange.

**solidità**

secondo le norme Woolmark; per i rigati con colori  
contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche  
ed eseguire test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere  
una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, è  
consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente  
specifico.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni  
ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la  
scheda tecnica.*

50% WV lana Merino extrafine irrestingibile /  
shrink-resistant extrafine Merino wool  
50% PC acrilica / acrylic

**use**

*flat-knitting gauge 18-16-14 for 1-ply, 12 for 2-ply, circular  
from 16 to 20 for 1-ply, cotton 24-27-30 gauge for 1-ply.*

**colours**

*solid and mélange.*

**fastness**

*in compliance with Woolmark norms; for striped garments  
with contrasting colours, it is recommended to ask for  
specific fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*steam generously during ironing. Wash with a minimum  
dose of appropriate softener for a more voluminous touch  
and a cleaner feel.*

*for any information regarding the use and dye-lot  
sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*



WOOL BLEND  
PERFORMANCE

MACHINE WASH



OEKO-TEX®  
CONFIDENCE IN TEXTILES  
STANDARD 100  
003991 G CENTROCOT  
Tested for harmful substances.  
www.oeko-tex.com/standard100

OEKO-TEX®  
CONFIDENCE IN TEXTILES  
STANDARD 100  
08422 G CENTROCOT  
Tested for harmful substances.  
www.oeko-tex.com/standard100

