

Dea

Nm 2/36



E.Miroglio EAD
ISO 14001:2015
Cert. N°0039338
ISO 9001:2015
Cert. N°0039339



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 ad 1 filo; circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 21-24 gauge ad 1 filo.

colori

uniti, mélange e vigoureux.

solidità

secondo le norme Woolmark; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

per i colori tinti in filo, vaporizzare in fase di stiro;
per i colori vigoureux, lavare con ammorbidente specifico.

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

50% WV lana Merino extrafine irrestingibile /
shrink-resistant extrafine Merino wool
50% PC acrilica / acrylic

use

flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 21-24 gauge for 1-ply.

colours

solid, mélange and vigoureux.

fastness

in compliance with Woolmark norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

*for dyed colours, steam during ironing;
for vigoureux colours, wash with specific softener.*

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.

