

68% PC acrilica / acrylic  
 19% WO lana fine Merino irrestingibile /  
 shrink-resistant fine Merino wool  
 10% PA poliammide / polyamide  
 3% EA elastan / elastane



E.Miroglio EAD  
 ISO 14001:2015  
 Cert. N° BG.121922E/U  
 ISO 9001:2015  
 Cert. N° BG.121922Q/U



SAFE &  
 healthy  
 working  
 conditions



NO harmful  
 or irritant  
 chemicals  
 used

### impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 a 1 filo, circolare da 12 a 20 a 1 filo, cotton 21-24 gauge a 1 filo.

### estensibilità e restringimento

il grado d'elasticità del capo è determinato dalla regolazione della tensione del filo e della fittezza dei punti maglia in fase di smacchinatura. Si consiglia di eseguire un capo prototipo e sottoporlo ad un test di lavaggio.

### scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 5-7%.

### colori

uniti e mélange

### solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

### finissaggio industriale

per scaricare le tensioni di lavorazione e completare il ritorno elastico della componente elastane, si consiglia di lavare con ammorbidente specifico e vaporizzare abbondantemente in fase di stiro.

### servizio campionature fino al 31-12-2022

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

### use

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 21-24 gauge for 1-ply.*

### stretch and shrinking degree

*the garment stretch degree is determined by yarn tension and knit thickness adjustment during knitting. It is suggested to make a prototype garment and wash it as a test.*

### knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing process may cause a 5-7% knitting waste.*

### colours

*solid and mélange*

### fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

### industrial finishing

*in order to loosen the knitting tensions and help the elastane component stretch return, it is suggested to wash with specific softener and steam generously during ironing.*

### sampling service until 31-12-2022

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

