



**E.Miroglio EAD**  
ISO 14001:2015  
Cert. N° BG.121922E/U  
ISO 9001:2015  
Cert. N° BG.121922Q/U



SAFE &  
healthy  
working  
conditions



NO harmful  
or irritant  
chemicals  
used

**impiego**

macchina rettilinea su finezza 3 a 1 filo.  
Si consiglia di lavorare a più guidafilei..

**colori**

moulinè.

**scarto di lavorazione**

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 3%.

**solidità**

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

**finissaggio industriale**

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente specifico

**servizio campionature fino al 31-12-2022**

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

**use**

*flat-knitting machine gauge 3 for 1-ply.  
It is suggested to knit the yarn with several threadguides.*

**colours**

*moulinè.*

**knitting waste**

*the particular yarn construction and dyeing process may cause a 3% knitting waste.*

**fastness**

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

**industrial finishing**

*steam generously during ironing. Wash with a minimum dose of appropriate softener for a more voluminous touch and a cleaner feel.*

**sampling service until 31-12-2022**

\* colori pronti per campionatura

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

