



E.Miroglio EAD
ISO 14001:2015
Cert. N°0039338
ISO 9001:2015
Cert. N°0039339



SAFE &
healthy
working
conditions



NO harmful
or irritant
chemicals
used

impiego

macchina rettilinea su finezza 16-14 ad 1 filo, 12 a 2 fili, macchina circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 24-27-30 gauge ad 1 filo, cotton 21 gauge a 2 fili.

colori

uniti e mélange.

solidità

secondo le norme Woolmark; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente specifico.

per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.

50% WV lana Merino extrafine irrestingibile /
shrink-resistant extrafine Merino wool
50% PC acrilica / acrylic

use

flat-knitting gauge 16-14 for 1-ply, 12 for 2-ply, flat-knitting machine gauge from 12 to 20 for 1-ply, cotton 24-27-30 gauge for 1-ply, cotton 21 gauge for 2-ply.

colours

solid and mélange.

fastness

in compliance with Woolmark norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.

industrial finishing

steam generously during ironing. Wash with a minimum dose of appropriate softener for a more voluminous touch and a cleaner feel.

for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.



WOOL BLEND
PERFORMANCE

MACHINE WASH



OEKO-TEX®
CONFIDENCE IN TEXTILES
STANDARD 100
003991 G CENTROCOT
Tested for harmful substances.
www.oeko-tex.com/standard100

OEKO-TEX®
CONFIDENCE IN TEXTILES
STANDARD 100
08422 G CENTROCOT
Tested for harmful substances.
www.oeko-tex.com/standard100

