



E.Miroglio EAD  
ISO 14001:2015  
Cert. N°0039338  
ISO 9001:2015  
Cert. N°0039339



SAFE &  
healthy  
working  
conditions



NO harmful  
or irritant  
chemicals  
used

### impiego

macchina rettilinea su finezza 12-14 ad 1 filo, 7 a 2 fili, circolare da 12 a 20 ad 1 filo, cotton 21-24 gauge ad 1 filo.

### colori

uniti e mélange.

### solidità

secondo le norme Woolmark; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

### finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente specifico.

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

50% WV lana Merino extrafine irrestingibile /  
shrink-resistant extrafine Merino wool  
50% PC acrilica / acrylic

### use

*flat-knitting machine gauge 12-14 for 1-ply, 7 for 2-ply, circular from 12 to 20 for 1-ply, cotton 21-24 gauge for 1-ply.*

### colours

*solid and mélange.*

### fastness

*in compliance with Woolmark norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

### industrial finishing

*steam generously during ironing. Wash with a minimum dose of appropriate softener for a more voluminous touch and a cleaner feel.*

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

