



**E.Miroglia EAD**  
ISO 14001:2015  
Cert. N° BG.121922E/U  
ISO 9001:2015  
Cert. N° BG.121922Q/U



SAFE &  
healthy  
working  
conditions



NO harmful  
or irritant  
chemicals  
used

### impiego

macchina rettilinea su finezza 7 e 5 a 1 filo

### scarto di lavorazione

la particolare costruzione di quest'articolo e il processo di tintura comportano uno scarto del 3%.

### colori

uniti, mélange.

### solidità

secondo le norme UNI/ISO; per i rigati con colori contrastanti, è necessario richiedere solidità specifiche ed eseguire test di lavaggio.

### finissaggio industriale

vaporizzare abbondantemente in fase di stiro. Per ottenere una mano più gonfia e quindi una maglia più curata, è consigliabile un lavaggio con un minimo di ammorbidente specifico.

### servizio campionature fino al 31-12-2022

\* colori pronti per campionatura

*per informazioni sull'utilizzo dell'articolo e dei bagni ottimali di tintura, vi preghiamo di richiedere la scheda tecnica.*

### use

*flat-knitting machine gauge 7-5 for 1-ply.*

### knitting waste

*the particular yarn construction and dyeing process may cause a 3% knitting waste.*

### colours

*solid, mélange.*

### fastness

*in compliance with UNI/ISO norms; for striped garments with contrasting colours, it is recommended to ask for specific fastness and carry out washing tests.*

### industrial finishing

*steam generously during ironing. Wash with a minimum dose of appropriate softener for a more voluminous touch and a cleaner feel.*

### sampling service until 31-12-2022

\* colours ready for sampling

*for any information regarding the use and dye-lot sizes of the yarn please ask for the technical sheet.*

